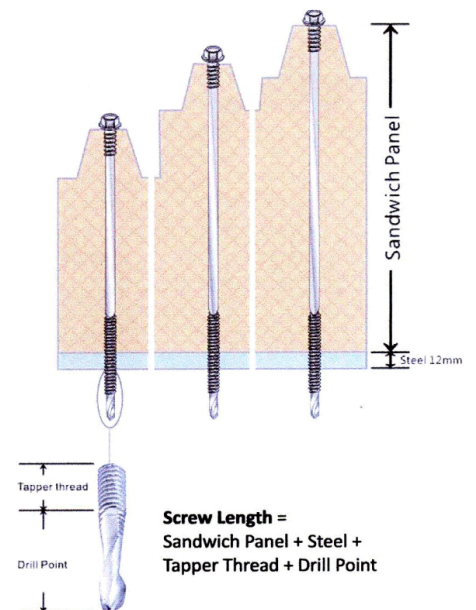
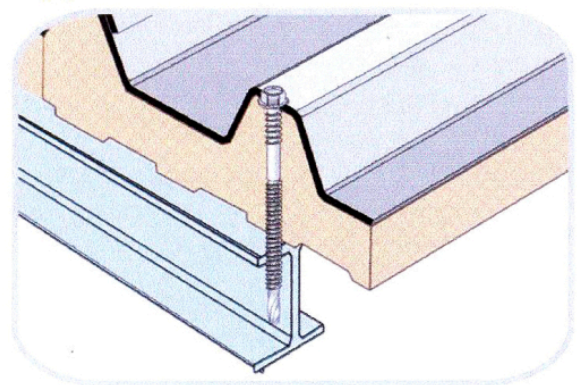


SANDWICHELEMENTSKRUER

Selvborende skruer med Spiralpoint nr 5

- **Kort montasjetid: Lettere og enklere å montere - øker produktiviteten**
- **Borer runde hull: Bedre montasje - høyere uttrekkskraft**
- **Borspiss med høy styrke: Borspissen vil ikke brenne - reduserer kostnadene**
- **For bjelker t.o.m S355**
- **Leveres med 22 mm skive**



Varetekst	Art. nr.	Utvendig diameter	Egnet for	PK
Fasadeskive 19mm, m/gummipakning A2	0201 19	19 mm	Skruediameterer 6,3 og 6,5 mm	500
Fasadeskive 29mm, m/gummipakning A2	0201 29	29 mm	Skruediameterer 6,3 og 6,5 mm	300

Bruksområder

NBI Byggdetaljer 523.285

OBS/Advarsel

Med klem-tykkelse menes summen av element + eventuell list + tykkelse på skruens skive (3-4mm) + skruens inngrep i konstruksjonsstålet

Bilde av skruen er ikke korrekt

Teknisk info

- Borspiss Spiralpoint nr. 5
- Borkapasitet 12 mm
- Stål 4-12 mm
- Hodetype: 8 mm sekskant med high thread
- Skive: 22 mm med EPDM gummi
- Materiale: AISI 304 rustfritt stål bimetall
- Belegg: Ruspert sølv
- Diam konstruksjonsstålgjenge: 5,5 mm
- Diam platestålgjenge: 6,3 mm
- Monteringsturtall: 1800 o/min

Tilbehør

Fasadeskive, 29mm, A2, EPDM pakning Art.nr 020129

Fasadeskive, 22mm, A2, EPDM pakning Art.nr 020122

Fasadeskive, 19mm, A2, EPDM pakning Art.nr 020119

Bearbeiding av monterte skruer. Kapping av skruespissen.

Enhver maskinell bearbeiding av monterte skruer, krever spesiell oppmerksomhet rettet mot temperaturutvikling under bearbeidelsen! Ved ca 400 grader celsius endres stålets egenskaper, slik at mulighet for nedkjøling av arbeidsstykket kan være nødvendig for å unngå så høye temperaturer